

## DREWNO KONSTRUKCYJNE BSH

**Konstrukcyjne drewno klejone BSH** to drewno klejone warstwowo, idealne do stosowania w miejscach, gdzie ważna jest nośność, stabilność kształtów oraz estetyka wykonania.

Drewno BSH produkuje się poprzez sklejanie od kilku do kilkunastu warstw lameli drewnianych z drewna świerkowego poprzecznie i dodatkowo klejenie belek na mikrowczyepy po długości.

Lamele są sprawdzane i sortowane pod kątem klas wytrzymałości

GL 24 z normą DIN 1052:2008. Oferowane drewno klejone BSH przeznaczone jest przede wszystkim do zastosowań widocznych, gdyż produkowane jest w klasie wizualnej SI.

Belki klejone BSH stosowane są zarówno jako elementy konstrukcyjne budynków jak i elementy dekoracyjne służące do budowy takich elementów jak: pergole drewniane, zadaszenia drewniane, carporty, wszelkiego rodzaju wiaty drewniane, drewno do budowy placów zabaw czy elementy elewacji drewnianej. Zastosowań drewna klejonego jest nieskończenie wiele.



### Drewno konstrukcyjne BSH spełnia poniższe warunki ;

- Klasa Si (wizualna) podwyższona klasa wizualna do zastosowań dekoracyjnych. Dopuszcza się m.in. mocno zrosnięte sęki, dziury po owadach, natomiast uszkodzone sęki są szpachlowane.
- Gatunek: świerk
- Wysoka estetyka
- Możliwość zastosowania w konstrukcjach nośnych o dużych rozpiętościach
- Alternatywa dla innych materiałów konstrukcyjnych, takich jak stal czy żelbet.
- Drewno suszone komorowo
- Stabilność drewna dzięki wilgotności: 12%, +/- 2%
- Ognioodporność: D,s2, d0- zgodnie z Normą PN -EN 14080: 2013, 0,7 mm/min -zgodnie PN-EN 1995-1-2:2008/NA:2010
- Długość: 13m
- Bez zawartości substancji chemicznych szkodzących zdrowiu
- Izolacja akustyczna - tłumi hałas i wibracje
- Certyfikat PEFC
-